MASTER® BUILDERS SOLUTIONS

Ucrete
Industriële vloeren

's Werelds sterkste vloer
Sinds 1969

50 YEARS OF Ucrete

50 Years
of Excellence
in Flooring

A brand of
MBCC GROUP

Ucrete – 's Werelds sterkste vloer sinds 1969

Topprestaties, al meer dan 50 jaar. Innovatieve, duurzame en praktische oplossingen staan sinds het prille begin centraal bij de ontwikkeling van het Ucrete productgamma. Bent u op zoek naar de juiste vloer voor uw project, dan genieten Ucrete vloeren al decennialang een prima reputatie omdat ze bewezen hebben uitstekend te presteren in agressieve procesomgevingen in de voedings- en drankenindustrie, de farmaceutische, chemische en engineeringsector.

Inhoud

02 _ Ucrete – 's Werelds sterkste vloer
03 _ De belangrijkste voordelen in een oogopslag
05 _ De juiste oplossing
06 _ Vloeren voor uw specifieke vereisten
08 _ Thermische schokbestendigheid
10 _ Slipvaste vloersystemen
12 _ Chemische weerstand
14 _ Antistatische vloeren
16 _ Reiniging en hygiëne
19 _ Lange termijn prestaties
20 _ Onze bijdrage aan duurzaamheid
22 _ Farmaceutische industrie
24 _ Chemische industrie
26 _ Voedingsindustrie
28 _ Ucrete kleurenwaaier
30 _ Master Builders Solutions
31 _ Digitale diensten

Onze referentie in Knokke (België):
Delino, fabrikant van sauzen

De belangrijkste voordelen in een oogopslag

Ucrete industriële vloeren vormen de maatstaf voor aantrekkelijke, robuuste vloeren. Deze vloeren laten zich snel en makkelijk installeren en voldoen aan alle veiligheidsnoden en prestatie-eisen van de moderne verwerkingsindustrie. Dit unieke productaanbod geniet een ongeëvenaarde reputatie op het vlak van prestaties. De vloeren worden immers al vijf decennia gebruikt in de farmaceutische, chemische, engineering-, voedings- en drankindustrie. Ucretes lange levensduur beperkt productieonderbrekingen en Ucrete zorgt voor een veilige, hygiënische en efficiënte werkomgeving, waardoor het de meest kosteneffectieve oplossing is voor industriële vloeren.

Prestaties op lange termijn
Veel 20 tot 30 jaar oude Ucrete vloeren in agressieve omgevingen zijn nog steeds in gebruik.

Esthetische oplossingen
Voor toepassingen die zowel esthetisch als performant moeten zijn, hebben we kleurstabiele systemen beschikbaar.

Snelle plaatsing en uitharding
Zelfs bij lage temperaturen. Bepaalde vloeren zijn al na 5 uur bij 10 °C volledig belastbaar, waardoor Ucrete ideaal is voor renovatiewerken.

Vochttolerantie
Kan geïnstalleerd worden op 7 dagen oud beton zonder toepasssing van speciale primers, wat helpt om op schema te blijven bij hoogdringende projecten.

Thermische schokbestendigheid
Bestand tegen lozingen tot 150 °C, afhankelijk van de technische specificaties.

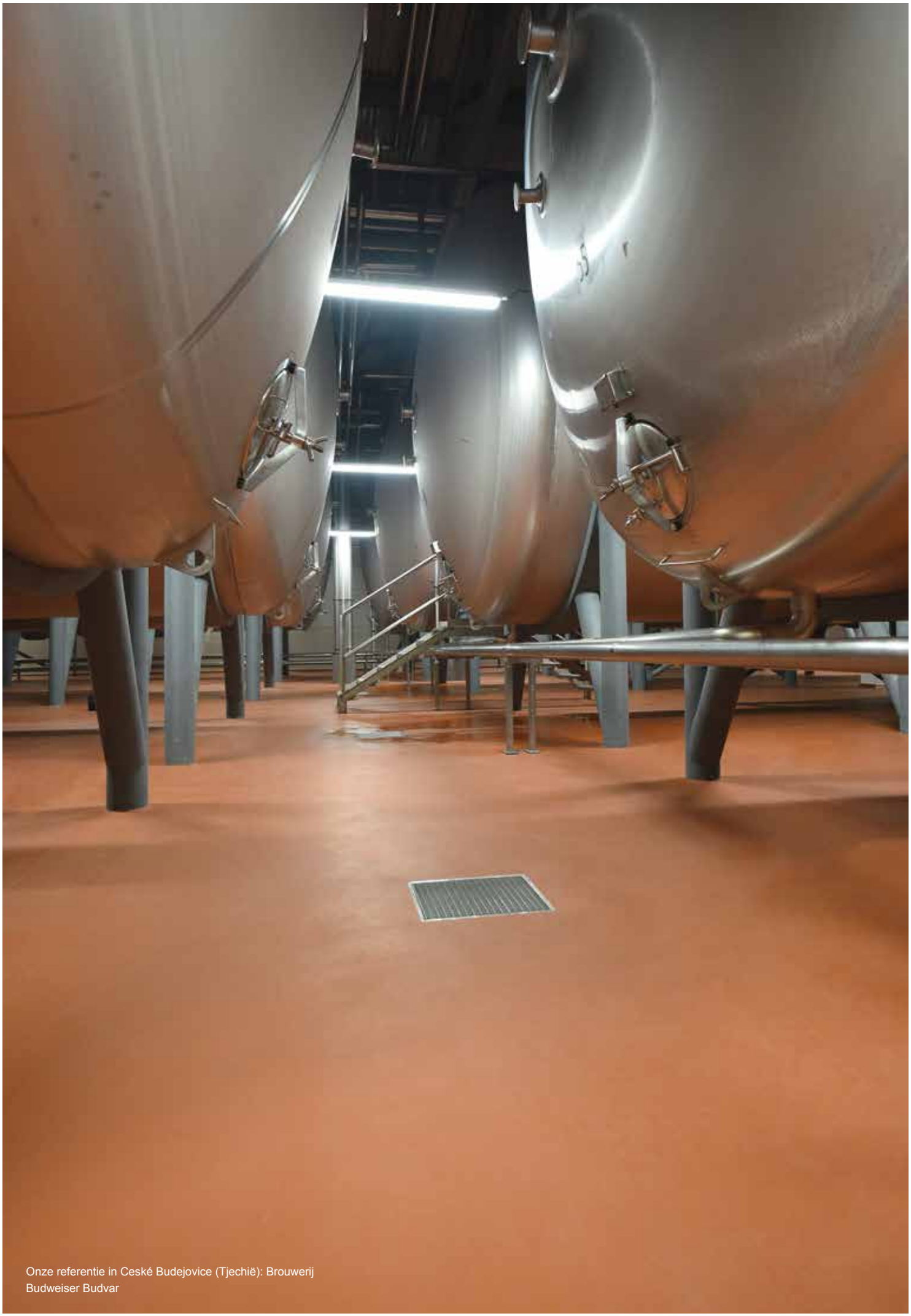
Chemische weerstand
Bestand tegen sterke zuren, basen, vetten, oliën en oplosmiddelen die andere soorten kunstharsvloeren wel snel kunnen aantasten.

Schoon en veilig
Voor uw medewerkers, uw producten en het leefmilieu. Gecertificeerd volgens de Eurofins Indoor Air Comfort Goldnorm voor lage emissies.

Hygiëne
Omdat Ucrete reinigbaar is volgens dezelfde norm als roestvrij staal en geen biologische groei ondersteunt, helpt het de hygiënenormen te handhaven.

Niet-contaminerend
Zelfs niet tijdens het plaatsen in voedselverwerkingszones.

Voor een lange levensduur wordt uw vloer geïnstalleerd door ervaren specialisten. Vind uw lokale partner op: **www.ucrete.com**



Onze referentie in Ceské Budejovice (Tjechië): Brouwerij Budweiser Budvar

De juiste oplossing

Wanneer fabriekseigenaars, architecten en ingenieurs Ucrete in de jaren 70 en 80 plaatsten en nu vaststellen dat hun vloer ook in de 21e eeuw nog in gebruik is, begrijpt u waarom ze opnieuw voor Ucrete kiezen.
Maar u hoeft Ucrete nog niet gebruikt te hebben in het verleden om overtuigd te raken van zijn prestaties. Vertrouw op Ucretes reputatie, opgebouwd over vijftig jaar en vele miljoenen vierkante meters vloer voor kleine en grote bedrijven in ruim honderd landen over de hele wereld.

Een eenvoudige keuze

Wanneer u een vloer wilt

… die bestand is tegen agressieve productieomgevingen
… die de vorming van bacteriën of schimmels niet ondersteunt
… die een zelfde bacteriostatische reining heeft zoals roestvrij staal
… die al na vijf uur bij 10 °C opnieuw belastbaar is
… die bestand is tegen een breed spectrum van agressieve chemicaliën
… die er goed uitziet en ook nog eens bestaat in kleurstabiele versies
… die bestand is tegen regelmatige en routinematige lozingen van kokend water
… die snel plaatsbaar is op 7 dagen oud beton en andere substraten met een hoog vochtgehalte
… die uw productieonderbrekingen tot een minimum beperkt
… die uw onderhoudskosten drukt
… die ongevallen voorkomt, met antislipprofielen voor natte en vettige omgevingen
… die een oplossing biedt die 10, 20, 30 jaar of langer meegaat
… die het leefmilieu helpt beschermen
… die al meer dan 50 jaar zijn sporen verdiend heeft

Dan is de keuze eenvoudig, alleen een Ucrete vloer slaagt daarin.

www.ucrete.com

Wij kunnen helpen

De afgelopen 50 jaar hebben we een gedegen vakkennis in Ucrete vloeren opgebouwd in de verwerkingsindustrie, zodat wij u kunnen helpen om de meest kostenefficiënte, elegante en duurzame oplossingen te vinden.

Bespreek samen met uw lokale Ucrete expert van Master Builders Solutions welk product voor u het juiste is, met de juiste look en slipweerstand, de juiste dikte om aan uw temperatuureisen te voldoen en robuust genoeg om een duurzame oplossing te bieden.

Wij geven ook advies over het ontwerp en de details van de constructievloer zodat u de best mogelijke vloer krijgt.

Voor meer informatie kunt u contact opnemen met uw lokale Master Builders Solutions-kantoor

Vloeren voor uw specifieke vereisten

Al meer dan 50 jaar gebruiken we onze technische vakkennis en marktinzicht om een assortiment hoogwaardige, duurzame vloeren te leveren met uiteenlopende esthetische en technische profielen om aan de behoeften van onze klanten te voldoen.

Deze brochure helpt u de beste vloer te kiezen die aan uw specifieke vereisten voldoet, nu en nog jarenlang.

Onze referentie in Homburg (Duitsland):
Brouwerij Karlsberg

Gladde vloeren

- Ucrete MF 4 – 6 mm
- Ucrete MF40AS 4 – 6 mm, antistatisch
- Ucrete MFAS-C 4 – 6 mm, geleidend
- Ucrete TZ 9 – 12 mm terrazzo
- Ucrete TZAS 9 – 12 mm antistatische terrazzo

Vloeren met lichte textuur

- Ucrete DP10 4 – 9 mm
- Ucrete DP10AS 6 mm, antistatisch
- Ucrete HF60RT 6 mm
- Ucrete HF100RT 9 mm
- Ucrete HPQ 4 – 6 mm gekleurd kwarts
- Ucrete HPQAS 6 mm antistatisch gekleurd kwarts
- Ucrete IF 9 mm met ijzerwapening
- Ucrete MT 4 – 6 mm
- Ucrete UD200 6 – 12 mm

Vloeren met medium textuur

- Ucrete DP20 4 – 9 mm
- Ucrete DP20AS 6 mm, antistatisch
- Ucrete UD200SR 6 – 12 mm
- Ucrete UD100AS 9 mm, antistatisch

Vloeren met sterke textuur

- Ucrete DP30 4 – 9 mm

Verticale oppervlakken

- Ucrete RG 4 – 9 mm sanitaire plint en opstanden
- Ucrete TZ COVE 6 – 9 mm terrazzo sanitaire plint en opstanden

Colour stable

- Ucrete CS10 4 – 9 mm
- Ucrete CS10AS 6 mm, antistatisch
- Ucrete CS20 4 – 9 mm
- Ucrete CS20AS 6 mm, antistatisch

Esthetisch aspect

Ucrete vloeren zijn functionele vloeren, wat niet betekent dat ze lelijk moeten zijn. Er zijn systemen beschikbaar met verbeterde weerstand tegen chemische verkleuring en UV-licht en makkelijk reinigbaar zijn, en die toch de chemische, thermische en mechanische weerstand bieden waaraan Ucrete zijn uitstekende reputatie wereldwijd dankt.

Slipvastheid

De meest aangewezen oppervlaktestructuur voor een bepaalde toepassing hangt af van de gemorste producten, het werk dat in die zone wordt verricht en de onderhouds- en reinigingsnormen die er moeten worden nageleefd. De slipweerstand wordt besproken op pagina 10.

Hygiëne

Ucrete vloeren ondersteunen geen biologische groei en zijn even makkelijk reinigbaar als roestvrij staal. Zie pagina 16 voor meer details.

Temperatuurbestendigheid

De temperatuur tijdens het gebruik bepaalt mee welke vloerdikte nodig is. Zie pagina 8 voor meer details.

Chemische weerstand

Alle Ucrete vloeren bieden de superieure chemische weerstand zoals weergegeven in de tabel op pagina 13.

Antistatisch

Om gevoelige elektronische apparaten te beschermen of explosierisico's te beperken, zijn er antistatische vloeren beschikbaar zoals beschreven op pagina 14.

Mechanische weerstand

In zones met zware mechanische impact en intens zwaar verkeer worden dikkere systemen met groter aggregaat gebruikt.

Niet-contaminerend

Ucrete vloeren zijn niet-contaminerend, zelfs niet tijdens plaatsing, waardoor zij een veilige keuze zijn voor weekend- en onderhoudswerk.

Snelle installatie

We beseffen dat het niet altijd gemakkelijk is om productielijnen te sluiten. Veel van onze systemen kunnen in het weekend of zelfs 's nachts worden geplaatst. Door productieonderbrekingen tot een minimum te beperken, drukken we de kosten van de upgrade naar een Ucrete vloer. Ucrete UD200 kan bijvoorbeeld al na 5 uur bij 10 °C opnieuw in dienst genomen worden.

Een oplossing op maat

Het ruime assortiment aan Ucrete vloersystemen laat u toe uw vloer precies af te stemmen op uw specifieke behoeften. Samen met u kiezen we de beste en meest voordelige oplossing voor de vloer van uw vestiging. Contacteer uw lokale Master Builders Solutions-expert voor advies.

Thermische schokbestendigheid

Onze referentie in Brugge (België):

Terwijl de meeste kunstharsvloeren reeds verweken bij temperaturen van 60°C of minder, blijven de unieke Ucrete kunstharssystemen intact tot temperaturen van 130°C.

Door deze hoge temperatuurbestendigheid, in combinatie met veerkracht, kunnen Ucrete vloeren lekken of lozingen met een hoge temperatuur en extreme thermische schokken aan.

Ucrete vloeren zijn verkrijgbaar in vier diktes, van 4 mm tot 12 mm, geschikt voor de extreemste omgevingen met occasionele lozingen tot 150 °C (zie kader hieronder).

Altijd betrouwbaar

Een grotere dikte beschermt het hechtvlak met de constructievloer tegen de enorme spanningen van een extreme thermische schok.

Is het volume gemorste vloeistof klein, dan is schade onwaarschijnlijk. Zo zal bijvoorbeeld een gemorste kop koffie van 90 °C een vloer van 4 mm niet beschadigen, maar een lozing van 1000 liter bij 90 °C waarschijnlijk wel.

Een 9 mm dikke Ucrete vloer is bestand tegen routinematige en regelmatige lozingen van kokend water.

Bij extreme thermische schokken is een goed ontworpen, hoogwaardige constructievloer vereist om de grote thermische bewegingen van het substraat op te vangen.

Cryogene schok

Cryogene lozingen vormen een ernstige uitdaging voor vloeren. Ucrete vloeren van 9 mm zijn bestand tegen occasionele cryogene lozingen, bijvoorbeeld tot 5 liter vloeibare stikstof, zonder schade op te lopen.

Diktespecificaties

4 mm
- Volledig bestand tegen +70 °C
- Vriestemperaturen tot –15 °C
- Ucrete CS, DP, HPQ, MF, MT, RG

6 mm
- Volledig bestand tegen +80 °C
- Lichte stoomreiniging
- Vriestemperaturen tot –25 °C
- Ucrete CS,DP, HF60RT, MT, RG,UD200, UD200SR

9 mm
- Volledig bestand tegen +120 °C
- Volledige stoomreiniging
- Vriestemperaturen tot –40 °C
- Ucrete CS, DP, HF100RT, IF, RG, TZ, UD200, UD200SR

12 mm
- Volledig bestand tegen +130 °C
- Occasionele lozingen tot 150 ºC
- Volledige stoomreiniging
- Vriestemperaturen tot –40 °C
- Ucrete TZ, UD200, UD200SR

Meer dan 50 jaar bewezen prestaties

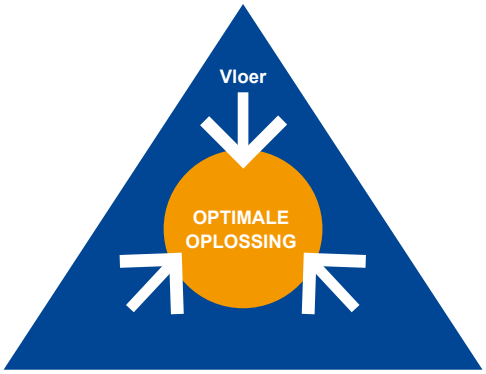
Er bestaat geen eenvoudige test om aan te tonen dat een vloersysteem jarenlang bestand is tegen herhaalde thermische schokken in een fabrieksomgeving. De prestaties die we vermelden, zijn gebaseerd op onze ervaring met Ucrete vloeren in agressieve procesomgevingen over de hele wereld, en dit al meer dan 50 jaar.

Slipvaste vloersystemen

In natte en vettige procesomgevingen is het juiste oppervlakteprofiel essentieel voor een veilige en efficiënte werkomgeving. Ucrete biedt verschillende oppervlakte-profielen aan, van gladde en terrazzosystemen tot zwaar getextureerde profielvloeren.

Afhellende vloeren

Vloeren worden vaak afhellend gelegd om gelekt water en vloeistof te laten wegvloeien. Drainerende vloeren vereisen een steile helling met een goed profiel om veilig te zijn. Wanneer personeel bakken en rekken over een steile of complex hellende vloer moet duwen en tegelijk voorkomen dat de lading naar beneden rolt, verhoogt de kans op over-belastingsletsels, uitglijden, struikelen en vallen. Vlakkere vloeren zijn over het algemeen veiliger.



Uitglijden, struikelen en vallen

Om uitglijden, struikelen en vallen tot een minimum te beperken is een holistische aanpak nodig. Technologische oplossingen ter voorkoming van vloerverontreiniging, of andere werkmethodes en -procedures kunnen net zo goed helpen als een correcte reiniging en het juiste schoeisel. Een compromis tussen gemak van reiniging en slipweerstand is vereist: gladde vloeren moeten vaak frequenter worden gereinigd, terwijl ruwere vloeren agressiever gereinigd moeten worden.

Hygiëne

Wie een antislipvloer zoekt, hoeft geen toegevingen te doen op het vlak van esthetiek of hygiëne. Ucrete DP-systemen bieden R12- en R13-geprofileerde vloeren die reinigbaar zijn volgens dezelfde normen als roestvrij staal. Bovendien zijn er kleurstabiele Ucrete CS-opties beschikbaar (zie pagina 29).

Schoonmaakplanning

Er moet een formeel reinigingsplan bestaan waarin de reinigingsfrequentie en het type reiniging vermeld staan voor elke locatie. Vloeren moeten samen met de installaties en apparatuur schoongemaakt worden, zodat schoonmaak-residu's meteen verwijderd worden en niet opdrogen op de vloer.

Oplossingen op maat

Niet elke ruimte moet dezelfde slipweerstand hebben. Daarom bieden we Ucrete aan met diverse oppervlakte-profielen om de vloer aan uw behoeften aan te passen. Voor specifiek advies over het geschiktste Ucrete-type voor uw vloeren kunt u contact opnemen met uw lokaal Master Builders Solutions kantoor.

www.ucrete.com

Conformiteit met DIN 51130

Ucrete MF	R10	Ucrete UD200	R11
Ucrete TZ	n.v.t.	Ucrete IF	R11
Ucrete HPQ	R11	Ucrete DP10	R11
Ucrete MT	R10/R11*	Ucrete DP20	R12/R13*
Ucrete HF60RT	R10/R11*	Ucrete UD200SR	R13
Ucrete HF100RT	R10/R11*	Ucrete DP30	R13

* afhankelijk van specificatie

EN 13036-4 Pendulumtest **

Ucrete MF	35	Ucrete UD200	40 – 45
Ucrete TZ	35 – 40	Ucrete IF	40 – 45
Ucrete HPQ	35 – 45	Ucrete DP10	45 – 50
Ucrete MT	40 – 45	Ucrete DP20	45 – 55
Ucrete HF60RT	40 – 45	Ucrete UD200SR	50 – 60
Ucrete HF100RT	40 – 45	Ucrete DP30	50 – 60

** Pendulumtestwaarde op natte vloer met 4S-rubber

Pendulumtest EN 13036-4

Interpretatie van resultaten

Onder 24	hoog sliprisico
25 – 35	matig sliprisico
Boven 35	laag sliprisico

Onze referentie in Korolev (Rusland):
Globus

Chemische weerstand

Ucrete vloeren zijn uitstekend bestand tegen een breed scala aan chemische stoffen die andere soorten harsvloeren vaak snel aantasten zoals vele polyurethaancementsystemen.

Ucrete vloeren blijven intact na contact met verbindingen die als **'R'** vermeld staan in de tabel, zelfs na continue, langdurige blootstelling.

Er zijn maar weinig chemicaliën die Ucrete vloeren beschadigen. Deze zijn gemarkeerd met **'NR'** in de tabel.

Ucrete is geschikt voor vloeren in natte proceszones waar men chemische stoffen met de aanduiding **'BR'** in de tabel gebruikt, mits de zone behoorlijk onderhouden wordt. Lekkende pompen, afdichtingen en leidingen moeten hersteld worden om permanente belasting waardoor plaatselijke oppervlakteaantasting kan optreden te voorkomen.

Bij langdurig contact met oplosmiddelen kan Ucrete verweken, maar Ucrete herstelt zich vaak wanneer het oplosmiddel verwijderd is en de vloer kan drogen. In de praktijk verdampen de meeste oplosmiddelen voordat ze schade aanrichten.

Verkleuring kan optreden als gevolg van zoutafzettingen, contaminanten in solventen, sterke kleurstoffen en sterke zuren. Dit heeft geen invloed op de prestaties van de vloer.

Goed onderhoud beperkt dergelijke effecten, vooral indien men plasvorming vermijdt en lekken niet opdrogen op de vloer.

Met een doeltreffend reinigingsregime gaat uw vloer langer mee en ziet hij er beter uit. Indien men Ucrete CS-vloeren combineert met de kleurstabiele bovenlaag Ucrete TCCS vermindert de vlekvorming aanzienlijk.

Voor specifiek advies over de chemische weerstand van Ucrete vloeren kunt u contact opnemen met uw lokale Master Builders Solutions-kantoor.

Chemicaliën in de voedingsindustrie

Ucrete vloeren zijn bestand tegen de gangbare chemicaliën uit de voedingsindustrie, zoals

Azijnzuur, in 50% concentratie:
Veelvuldig gebruikt als alcoholazijn in de voedingsindustrie voor het reinigen van oppervlakken in contact met voedsel.

Melkzuur, in 30% concentratie bij 60°C:
Indicatief voor resistentie tegen melk en zuivelproducten.

Oliezuur, in 100% concentratie bij 60°C:
Representatief voor de organische zuren gevormd door oxidatie van plantaardige oliën en dierlijke vetten die in de voedingsindustrie veel voorkomen.

Citroenzuur, in 50% concentratie:
Komt voor in citrusvruchten, representatief voor diverse fruitzuren die andere harsvloeren snel aantasten.

Natriumhydroxide, in 50% concentratie bij 60°C:
Veelvuldig gebruikt voor het schoonmaken en in CIP-ruimtes.

Onze refertentie in Royston (Verenigd Koninkrijk):
Johnson Matthey

Chemische resistentielijst

Chemisch product	Conc. %	Temp. °C	Ucrete alle klassen
Acetaldehyde	100	20	R
Azijnzuur	10	85	R
	25	20	R
	25	85	BR
	40	20	R
	99 (glaciaal)	20	BR
Aceton	100	20	BR
Adipinezuur	Verzadigd	20	R
Ammoniumhydroxide	28	20	R
Aniline	100	20	R
Antivries (ethyleenglycol)	100	20	R
Benzeen	100	20	BR
Benzoëzuur	100	20	R
Benzoylchloride	100	20	R
Bloed	–	20	R
Remvloeistof	–	20	R
Pekel (natriumchloride)	Verzadigd	20	R
Butanol	100	20	R
Calciumchloride	50	20	R
Calciumhypochloriet	Verzadigd	20	R
Caprolactam	100	20	R
Koolstofdisulfide	100	20	BR
Tetrachloorkoolstof	100	20	R
Chloorwater	Verzadigd	20	R
Chloorazijnzuur	10	20	R
	50	20	BR
Chloroform	100	20	BR
Chroomzuur	20	20	R
	30	20	R
Citroenzuur	60	20	R
Koper(II)sulfaat	Verzadigd	20	R
Cresolen	100	20	BR
Ruwe olie	–	20	BR
Cyclohexaan	100	20	R
Decaanzuur (caprinezuur)	100	20	R
	100	60	R
Diethyleenglycol	100	20	R
Dimethylformamide	100	20	NR
Ethanol	100	20	R
Ethylacetaat	100	20	L
Ethyleenglycol	100	20	R
Vetten	–	80	R
Mierenzuur	40	20	R
	70	20	R
	90	20	L
	100	20	L
Benzine	–	20	R
Heptaanzuur	100	60	R
Hexaan	100	20	R
Zoutzuur	10	60	R
	37	20	R
Fluorwaterstofzuur	4	20	R
	20	20	L
Waterstofperoxide	30	20	R
Isopropanol	100	20	R
Kerosene	–	20	R

Chemisch product	Conc. %	Temp. °C	Ucrete alle klassen
Koningswater	–	20	BR
Melkzuur	5	20	R
	25	60	R
	85	20	R
	85	60	R
Laurinezuur	100	60	R
Maleïnezuur	30	20	R
Maleïnezuuranhydride	100	20	R
Methacrylzuur	100	20	R
Methanol	100	20	R
Spiritus	–	20	R
Methyleenchloride	100	20	BR
Methylethylketon	100	20	BR
Methylmethacrylaat	100	20	R
Melk	–	20	R
Minerale oliën	–	20	R
Motorolie	–	20	R
N,N-dimethylacetamide	100	20	NR
N-methylpyrrolidon	100	20	NR
Salpeterzuur	5	20	R
	30	20	R
	65	20	BR
Oliezuur	100	20	R
	100	80	R
Oleum	–	20	BR
Paraffine	–	20	R
Perchloorethyleen	100	20	R
Fenol	5	20	BR
Fenylzwavelzuur	10	20	R
Fosforzuur	40	85	R
	50	20	R
	85	20	R
Picrinezuur	50	20	R
Propyleenglycol	100	20	R
Kaliumhydroxide	50	20	R
Skydol® 500B4	–	20	R
Skydol® LD4	–	20	R
Natriumhydroxide	20	20	R
	20	90	R
	32	20	R
	50	20	R
	50	60	R
	50	90	L
Natriumhypochloriet	15	20	R
Styreen	100	20	R
Suiker	50	20	R
Zwavelzuur	50	20	R
	98	20	L
Tetrahydrofuraan	100	20	L
Tolueen	100	20	R
Tolueensulfonzuur	100	20	R
Trichloorazijnzuur	100	20	L
Terpentijn	–	20	R
Plantaardige oliën	–	80	R
Water (gedistilleerd))	–	85	R
White spirit	–	20	R

Antistatische vloeren

Elektronische componenten beschermen

Omdat elektronische apparaten almaar kleiner worden en we ze op grotere schaal gebruiken, is het essentieel om ze te beschermen tegen elektrostatische ontlading.

Beschermen tegen explosies

Overal waar oplosmiddelen gebruikt worden, zowel in verwerkingsprocessen als bij reiniging, bestaat het gevaar voor vorming van explosieve dampen/lucht.

Ook waar fijn organisch poeder verwerkt wordt of tijdens de bewerking ontstaat, kan dit poeder zich mengen met lucht, met gevaar voor een stofexplosie.

Een elektrostatische ontlading kan voldoende energie leveren om dergelijke mengsels te ontsteken, wat vaak resulteert in een explosie.

Systeemaanpak

Ucrete antistatische vloeren hebben geleidende eigenschappen die ongewenste statische elektriciteit onder controle houden.

Maar u heeft meer nodig dan een antistatische vloer! Om heel lang mee te gaan, moet uw vloer bestand zijn tegen oplosmiddelen, chemicaliën, hoge en lage temperaturen en impact. Hij moet wellicht makkelijk reinigbaar en hygiënisch zijn, en slipvast om een veilige werkomgeving te creëren.

We bieden een uitgebreid assortiment antistatische Ucrete vloeren, van gladde en terrazzosystemen tot zeer slipvaste profielvloeren. Wij zorgen ervoor dat uw vloer voldoet aan al uw noden en statische elektriciteit veilig onder controle houdt.

Opmerking: om te voorkomen dat mensen elektrisch geladen raken, moeten ze elektrisch contact maken met de vloer en aldus antistatisch schoeisel dragen.

Ongewenste statische elektriciteit

- beschadigt elektronische apparatuur
- leidt tot ongewenste stofophoping
- veroorzaakt ongemak en ongevallen
- ontsteekt explosieven, mengsels van oplosmiddelen/lucht of lucht/poeder

	Aardweerstand EN 1081	Aardweerstand EN 61340-4-1	Aardweerstand van personen EN 61340-4-5	Opwekkende lichaamsspanning EN 61340-4-5
Vereisten in EN61340 -5 -2	n/a	< 1 GΩ	< 1 GΩ	<100V
Ucrete MFAS-C	< 50 kΩ	< 50 kΩ	< 35 MΩ	< 50V
Ucrete MF40AS	< 1 MΩ	< 1 MΩ	< 35 MΩ	< 50V
Ucrete DP10AS	< 1 MΩ	< 1 MΩ	< 35 MΩ	< 100V
Ucrete DP20AS	< 1 MΩ	< 1 MΩ	< 35 MΩ	< 100V
Ucrete HPQAS	< 1 MΩ	< 1 MΩ	< 35 MΩ	< 100V
UcreteTZAS	< 1 MΩ	< 1 MΩ	< 35 MΩ	< 50V
Ucrete UD100AS	< 1 MΩ	< 1 MΩ	< 35 MΩ	< 100V

Statische elektriciteit voorkomen

Ter voorkoming van een elektrostatische ontlading die gevoelige elektronische apparatuur beschadigt of tot een explosie van stof of oplosmiddelen leidt, kunnen we best de accumulatie van statische elektriciteit vermijden.

Antistatische Ucrete vloeren zijn ontworpen om statische elektriciteit in het lichaam te beperken en de lading makkelijk naar de grond af te leiden via geschikt antistatisch schoeisel. Beter geleidende vloeren voorkomen de ophoping van statische elektriciteit.

Explosieve verwerkingszones

Het geleidende Ucrete MFAS-C-vloersysteem moet overal gebruikt worden waar men met explosieven werkt.

Onze refertentie in Luton (United Kingdom):

Reiniging en hygiëne

Hygiëne heeft veel facetten. Voor het beste resultaat heeft u de juiste apparatuur en schoonmaakprocedures nodig, maar ook hygiënische werkmethoden.

Ook de juiste vloer helpt. Ucrete vloeren zijn ondoordringbaar en maken het makkelijker om hygiënenormen na te leven.

Even makkelijk reinigbaar als roestvrij staal

Alle Ucrete vloeren hebben een zeer gesloten structuur, zijn ondoordringbaar over de volledige dikte en hebben een zelfde bacteriële reiniging als roestvrij staal.

Ondersteunen geen biologische groei

Ucrete vloeren zijn in wezen inert, niet biologisch afbreekbaar en ondersteunen geen bacteriële of schimmelgroei. Dit is één van de redenen waarom Ucrete vloeren al jarenlang gebruikt worden in de farmaceutische en voedingsindustrie in omgevingen die de hoogste hygiënenormen vereisen.

Reinigingsregime

In elke omgeving zorgt goed onderhoud ervoor dat uw vloeren er op hun best uitzien en dat de werkomgeving veilig en aantrekkelijk is.

Voor het beste resultaat gebruikt men best mechanische reinigingsapparatuur, vooral op grotere vloeren.

Schoonmaakrichtlijnen zijn verkrijgbaar bij uw lokale Master Builders Solutions-expert.

Duurzaamheid en hygiëne gaan dan ook hand in hand

Vloeren met tekortkomingen zijn nooit hygiënisch. In gebarsten, gedelamineerde en poreuze vloeren kunnen bacteriën groeien, onbereikbaar voor reinigingsmiddelen.

Wij maken Ucrete vloeren zo stevig mogelijk zodat u de hygiënenormen kunt naleven zonder dat er voortdurend onderhoud nodig is.

HACCP INTERNATIONAL FOOD SAFETY PROGRAMME CERTIFICATION

Goede reiniging en onderhoud

giënische,
ossingen voor
vloeren

Ondersteunt biologische groei niet

Duurzaam: betrouwbaar sinds 1969

www.ucrete.com

Gecertificeerde hygiëne

Onafhankelijke tests uitgevoerd door Campden BRI in het VK tonen aan dat Ucrete vloeren even goed schoongemaakt kunnen worden als roestvrij staal.

In 2018 voerde het Polymer Institut (Duitsland) onafhankelijke microbiologische tests uit met behulp van het testorganisme Bacillus subtilis.

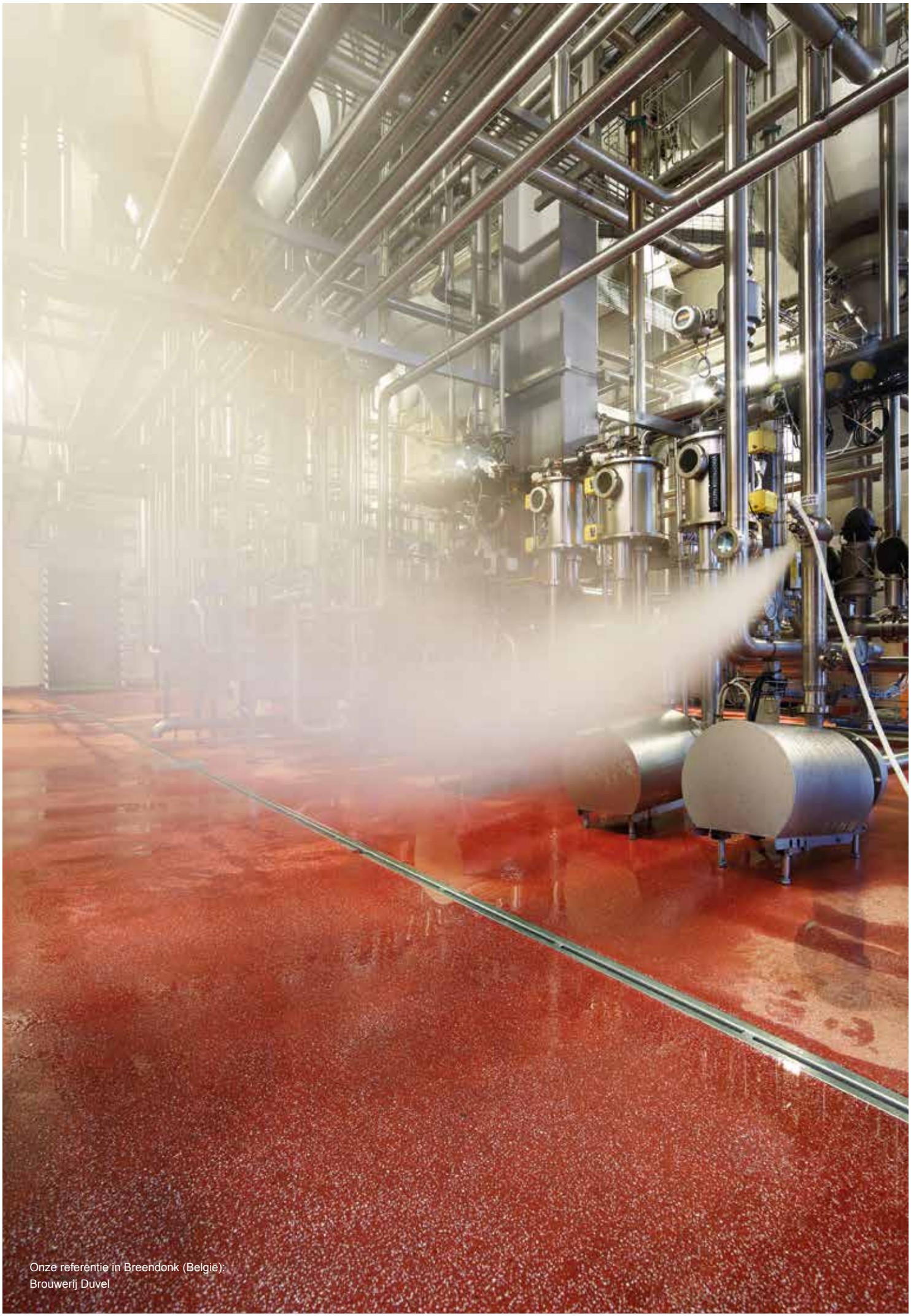
Oorspronkelijk kiemgehalte: 1.500.000 KbE/25 cm²

Ontsmettingsmiddel	KbE/25 cm² na een reactietijd van		
	1 u	24 u	72 u
p-chloro-m-cresol, 0.3 %	647 / 403	195 / 252	< 10 / < 10
Alkyl dimethyl benzyl ammonium chloride, 0.1 %	136 / 176	270 / 59	< 10 / < 10
p-toluene sulfon chloramid-Na, 5 %	155 / /165	< 10 / < 10	< 10 / < 10
Formaldehyde, 5 %	< 10 / < 7	< 10 / < 10	< 10 / < 10
Ethanol, 70 %	313 / 282	30 / 34	< 10 / < 10
Water	4400 / 2800	402 / 379	< 10 / < 10

De tests tonen de doeltreffendheid van diverse industriële ontsmettingsmiddelen op een Ucrete UD200-vloer.
Na 72 uur is er geen groei, zelfs niet op de controle met alleen water, wat aantoont dat Ucrete geen biologische groei ondersteunt en ervoor zorgt dat de vloer hygiënisch blijft vanaf het moment van reiniging tot de productie weer start.

Waarom naadloze vloeren?

Voegen vormen zwakke punten in elke vloer. Ucrete vloeren hebben geen voegen, behalve die in de constructievloer. Wij geven advies hoe u dergelijke voegen in het ontwerp implementeert om een naadloze, hygiënische vloer te verkrijgen. Bij tegelvloeren barsten de voegen na verloop van tijd, zelfs wanneer ze gevuld zijn met epoxyspecie, en openen zich wanneer er heet water gemorst wordt waardoor bacteriën, onbereikbaar voor reiniging, kunnen groeien.



Onze referentie in Breendonk (België):
Brouwerij Duvel

Lange termijn

Waar voor uw geld

Een Ucrete vloer heeft een uitstekende prijs-kwaliteit-verhouding, zeker als u weet dat een gebrekkige vloer ernstige hygiëne- en veiligheidsrisico's, dure productie-verliezen en veel managementtijd om hem te vervangen met zich meebrengt.
Ucrete vloeren geven u waar voor uw geld omdat ze een lange levensduur hebben. Maar waar komt die duurzaam-heid vandaan?

Die duurzaamheid is het resultaat van een combinatie van factoren: Ucrete vloeren zijn uitermate sterk en goed bestand tegen chemische en mechanische impact. Aggregaten worden specifiek geselecteerd op hun sterkte en slijtvastheid. We gebruiken de beste grondstoffen, niet de goedkoopste.

Bewezen staat van dienst sinds 1969

In de voedingsindustrie zijn bijvoorbeeld organische zuren uit melk, fruit en plantaardige oliën alom aanwezig. Omdat lekken verdampen, stijgt de concentratie van de zuren en worden ze agressiever. De effecten van dergelijke chemische stoffen stapelen zich op en zullen na verloop van tijd duidelijk worden. De superieure chemische weerstand die een Ucrete vloer biedt, is de veiligheidsmarge waardoor een Ucrete vloer 20 jaar of langer meegaat.

Dikkere vloeren zijn duurzamer dan dunnere vloeren omdat de extra dikte het hechtvlak beschermt tegen spanning. Grovere aggregaten zorgen voor een betere krasbestendig-heid en zorgen ervoor dat de vloer zijn antislipprofiel behoudt, vooral bij schokken of frequent contact met harde plastic of stalen wielen.

Duurzaamheid begint bij de basis

Voor optimale prestaties van uw Ucrete vloer is een goed ontworpen constructievloer vereist. Er zijn gedetailleerde tekeningen en richtlijnen beschikbaar. We kunnen uit meer dan 50 jaar ervaring in Ucrete putten om optimale resultaten te verkrijgen.

Contacteer uw lokale Ucrete vertegenwoordiger, hij helpt u de juiste specificatie te kiezen die het best aan uw vereisten voldoet.

Na 35 jaar nog steeds in gebruik

In 1984 installeerde brouwerij Magor 2.800 m2 Ucrete vloeren in zijn vatenhal (boven). De vloer wordt blootgesteld aan heet water en chemische lekken onder de vatenwassers, en ook aan de occasionele impact van vaten die vallen. De lijn vult tot 1.000 vaten per uur, de klok rond. Stoppen is geen optie.

De initiële investering in een hoogwaardige Ucrete vloer werd ruimschoots goedgemaakt doordat een sluiting van de fabriek onnodig was, wat enorme kosten met zich mee zou brengen. Na deze vloer plaatste de brouwerij nog vele duizenden vierkante meters Ucrete vloeren, ook nu nog.

Onze bijdrage aan duurzaamheid

Beperkte middelen goed benutten

Bij het optrekken en onderhouden van een bouwwerk gaat men een belangrijke uitdaging aan wat duurzaamheid betreft: het verbruik van natuurlijke hulpbronnen.

Levensduurkosten

Ucrete industriële vloeren dragen in vele opzichten bij tot duurzaamheid gedurende hun hele levenscyclus.
De lange levensduur van Ucrete vloeren – vaak zijn ze na 20 tot 30 jaar nog in gebruik – helpt om kostbare hulpbronnen te besparen. Er bestaat immers geen grotere verspilling van grondstoffen, tijd en energie dan vloeren die na vijf à tien jaar opgebroken en weggegooid worden.

Klimaatbescherming

Ucrete vloeren dragen bij tot klimaatbescherming en energiebesparing, zoals aangetoond door een onafhankelijke milieueffectbeoordeling.

BMG Engineering in Zürich voerde een dergelijke beoordeling uit voor Ucrete vloeren. Ze namen het scenario van een grootkeuken onder de loep, bijvoorbeeld in een gevangenis of ziekenhuis, en vergeleken een Ucrete UD200-vloer met een typische tegelvloer voor zo'n toepassing.

De resultaten zijn overtuigend: per vierkante meter bleek een vergelijkbare tegelvloer tot 50 % meer cumulatieve energie te vergen, een 70 % hoger aardopwarmingsvermogen en 200 % hoger ozonafbrekend vermogen te hebben en 50 % meer water te verbruiken dan een 9 mm dikke Ucrete UD200-vloer.
Ucrete biedt duidelijk belangrijke voordelen voor het leefmilieu.

Duurzaam bouwen

Systemen om de duurzaamheid van een gebouw te beoordelen zijn almaar belangrijker in de bouwsector en bevestigen dat Ucrete vloeren een duurzame keuze zijn.

Het Leadership in Energy & Environmental Design Green Building Rating System LEED® omvat een proces om na te gaan of een project op een duurzame manier ontworpen en gebouwd is. Dit proces meet cruciale factoren voor de

Onze referentie in Londerzeel (België):
Lantmännen-Unibake, industriële bakkerij

gezondheid van mensen en milieu: de duurzame terreinontsluiting, waterbesparing, energie-efficiëntie, materiaalkeuze en kwaliteit van het binnenklimaat.

Wat de materiaalkeuze betreft, kan men punten verdienen door duurzamere en milieuvriendelijker materialen te gebruiken. Er is een Product Information Statement voor LEED® New Construction (NC) Version 3.0 Credit Documentation verkrijgbaar voor alle Ucrete vloeren en systemen.

De lucht die we inademen beschermen

We beseffen steeds beter hoe belangrijk schone lucht is. Emissies die de luchtkwaliteit beïnvloeden, worden gecontroleerd met uiteenlopende nationale wetgeving en vrijwillige normen.

Het Indoor Air Comfort Gold-certificaat van Eurofins combineert de strengste specificaties van alle relevante Europese voorschriften en vrijwillige labels. Productieaudits en kwaliteitscontroles garanderen dat Ucrete aan alle emissienormen voldoet. Ucrete scoort uitstekend met lage emissies en voldoet aan alle emissienormen voor binnen-vloeren, waaronder AgBB in Duitsland, M1 in Finland en Afsset in Frankrijk. Metingen kennen Ucrete een A+ toe, de beste Franse emissiescore.

Dit toont aan dat Ucrete een schoon product is zonder vluchtige stoffen die voeding kunnen aantasten of het welzijn van personeel in het gedrang brengen.

Onze veiligheid verzekeren

In de praktijk helpen Ucrete vloeren onze klanten in talrijke industrieën om duurzaam te werken.
Wanneer producenten bijvoorbeeld agressieve en schade-lijke chemicaliën gebruiken, zorgt Ucrete voor een barrière zodat ze niet in het milieu terechtkomen.

Er is niets zo betreurenswaardig als een ongeval op het werk. Ucrete slipvaste en antistatische vloeren werken onver-moeibaar om iedereen veilig te houden.

Onze referentie in Oostende (België):
Morubel, visverwerking

Farmaceutische industrie

Functionaliteit is een must

Industriële vloeren vervullen in de farmaceutische industrie complexe functies. Bovenal moeten ze de productkwaliteit en de veiligheid van werknemers helpen waarborgen.

Cleanrooms waarin geneesmiddelen vervaardigd en verpakt worden, moeten steriel en stofvrij zijn, waarvoor een perfect reinigbare vloer nodig is.

Ucrete vloeren scoren uitstekend op het vlak van reinigbaarheid: ze hebben een gesloten structuur en zijn ondoorlaatbaar waardoor de vloeren goed reinigbaar zijn, vergelijkbaar met de norm die voor roestvrij staal wordt gehanteerd. Daarom zijn Ucrete vloeren een uitermate hygiënische oplossing voor de farmaceutische industrie.

Maar vloeren behouden hun hygiënische en reinigingseigenschappen alleen wanneer ze bestand zijn tegen oplosmiddelen, chemicaliën en het zware schurende effect van intens contact met hard plastic en stalen wielen. Ucrete staat bekend om zijn chemische resistentie en duurzaamheid, heeft een lange levensduur, voldoet aan de hygiënenormen en beperkt het onderhoud voor de komende jaren.

In veel farmaceutische productiezones wordt gewerkt met zeer fijne organische poeders, waardoor stofexplosies kunnen ontstaan, terwijl ook vluchtige organische stoffen op grote schaal gebruikt worden om ze te verwerken en zones te reinigen en te ontsmetten. Bijgevolg is de beheersing van statische elektriciteit een kritieke veiligheidsfactor die u onder controle heeft met een antistatische vloer uit het aanbod van Ucrete.

Van aanlegplaatsen voor tankers tot afgedamde opslagplaatsen, verwerkingszones, cleanrooms en tabletteer-ruimtes ... Ucrete heeft de juiste vloer die past bij diverse noden van de farmaceutische industrie.

Onze refertentie in Newcastle (Verenigd Koninkrijk): Sanofi

Typische toepasssingsgebieden

Al meer dan 40 jaar levert Ucrete vloeren in de farmaceutische industrie. Bijvoorbeeld, voor de primaire en secundaire productieprocessen, in wasstraten, clean rooms, aseptische zones, slijp- en mengzones, proeffabrieken en tableteerinstallaties.

Ook esthetiek telt

Omdat een vloer deel uitmaakt van het dagelijkse leven moet hij niet alleen functioneel en economisch zijn, maar ook aantrekkelijk ogen, zelfs in industriële omgevingen.

Ucrete TZ-vloeren tonen aan dat zelfs de stevigste vloer er goed kan uitzien!

Hoewel Ucrete TZ de mechanische en chemische prestaties levert die u van een Ucrete vloer mag verwachten, ziet deze naadloze terrazzovloer er ook mooi uit van muur tot muur. Hij weerstaat regelmatige en routinematige lozingen van kokend water en is bestand tegen oplosmiddelen. Er is een antistatische versie verkrijgbaar.

Voor specifiek advies over Ucrete TZ-vloeren kunt u contact opnemen met uw lokale Master Builders Solutions-kantoor.

Onze refertentie in Grimsby
(Verenigd Koninkrijk)

Chemische industrie

Functionaliteit is een must

De chemische industrie stelt diverse eisen aan vloerbedekking.
Lekken er bijvoorbeeld chemicaliën, die vaak gevaarlijk zijn, dan moeten ze opgevangen worden om ze later veilig en doeltreffend te verwijderen. Daarom moeten vloeren dicht en ondoorlaatbaar zijn, voldoende chemische weerstand bieden, makkelijk reinigbaar en voldoende slipvast zijn.

Ucrete voldoet aan deze eisen en doet dit al meer dan 50 jaar. Deze vloeren laten zich snel en vlot installeren, hebben een breed scala aan antislipprofielen en zijn bestand tegen een breed spectrum aan chemicaliën: zuren, basen, vetten, oliën, oplosmiddelen en zoutoplossingen. Daardoor zijn deze vloeren ideaal wanneer chemische weerstand een noodzaak is.

Naadloze vloeren

Ucrete is een dichte en ondoordringbare oppervlaktebescherming die bruikbaar is in natte en droge proceszones en kan ook dienen om opvangbakken, plinten, kanalen en afvoeren te bekleden, zodat chemische stoffen opgevangen worden en niet in het milieu terechtkomen.

Ook voor ATEX-zones

Waar brandbare poeders, oplosmiddelen of gassen gebruikt worden, bestaat een reëel explosierisico. Ucretes antistatische en geleidende vloeren moeten niet alleen bestand zijn tegen chemicaliën en oplosmiddelen, maar zorgen ervoor dat statische elektriciteit onder controle gehouden wordt.

Typische toepassingsgebieden

Al meer dan 50 jaar levert Ucrete duurzame vloeren in de chemische industrie, die gebruikt worden om chemicaliën in bulk te produceren, om te galvaniseren, te looien, textiel te produceren, te mijnen, zware metalen te raffineren, huishoudchemicaliën, toiletartikelen en biodiesel te produceren, afgedamde opslagplaatsen, natte proceszones en tankerlaadkaaien aan te leggen.

Economisch denken

Ucrete vloeren kunnen op vochtige ondergrond worden aangebracht en kunnen snel geplaatst worden in allerlei omstandigheden, waardoor het werk vaak voortgezet kan worden zonder bescherming tegen het weer. Zo worden productieonderbrekingen beperkt en krijgt u de kostenefficiëntste beschermende industriële vloer.

Neem voor gedetailleerd advies contact op met uw lokale Master Builders Solutions-expert.

Praktisch denken

Stortnaden in de constructievloer kunnen een zwak punt in de ondergrond vormen. Tijdens de uitvoering dient aan stortnaden voldoende zorg te worden besteed. Hiermee wordt voorkomen dat onvolkomenheden in de constructievloer "reflecteren" of doorzetten in de Ucrete vloerafwerking. Indien tijdens ontwerp het aantal stortnaden wordt beperkt vermindert dit de kans op schade.

De monoliet afgewerkte betonvloer wordt, om scheurvorming te voorkomen, vooraf ingezaagd. Indien de betonsamenstelling en wapening hiervan zodanig wordt geoptimaliseerd dat krimp wordt beperkt is het aantal benodigde krimpzaagsnede's minimaal.

Daar waar afvoergoten in de vloer worden toegepast, bestaat de mogelijkheid deze volledig in Ucrete uit te voeren en aan de bovenkant te voorzien van gvk-roosters (eveneens vrachtwagenbelasting mogelijk). Alle door de constructeur berekende dilatatievoegen dienen altijd in de Ucrete vloerafwerking te worden doorgezet en met MasterSeal CR 460 CR te worden afgewerkt.

Waar voegen nodig zijn, moeten ze toegankelijk zijn voor inspectie en onderhoud.

Voor meer informatie over het ontwerp van uw constructievloer kunt u contact opnemen met uw lokale Master Builders Solutions expert.

Ververij bij Fruit of the Loom.
Indien afvoergoten volledig worden bekleed met Ucrete zijn kitvoegen tussen de afvoergoot en de vloerafwerking overbodig. Dit verlengt de levensduur van de vloer.

Voedingsindustrie

Functionaliteit is een must

Vloeren hebben geen makkelijk leven in de voedingsindustrie. Bakken en rekken met harde wielen, hete lekken en thermische schokken belasten de vloer. Vaak verplaatsen grote aantallen arbeiders zich over vettige vloeren en zij moeten veilig kunnen werken.

Zonder duurzaamheid geen hygiëne

Voedselkwaliteit is een absolute prioriteit. Hygiëne is van cruciaal belang. Om hygiënisch te blijven moet een vloer bestand zijn tegen de chemicaliën, impact en schurende invloeden in een verwerkingsomgeving. Een gebrekkige vloer kan nooit hygiënisch zijn: oplapwerk, vervangen tegels, elk onderhoudsbezoek brengt de hygiëne en voedselveiligheid in het gedrang. Daarom maken we Ucrete vloeren zo stevig.

Hygiëne is een must

U weet dat uw vloer gereinigd moet worden. Kies dus een vloer die even goed reinigbaar is als roestvrij staal. En kies een vloer die geen vocht absorbeert, zodat je geen energie verspilt aan de ontvochtiging van de lucht. Kies voorts een vloer die geen bacterie- en schimmelvorming ondersteunt, zodat uw vloer na reiniging schoon blijft. Kortom, kies een Ucrete vloer.

Uw Ucrete vloer voldoet aan de International Food Standard (IFS), leeft de strengste VOS-emissienormen na en en tast voeding niet aan, zelfs niet tijdens de installatie.
Voor een Ucrete vloer die aan al uw behoeften voldoet, neemt u best contact op met uw lokale Master Builders Solutions-kantoor.

Typische toepassingsgebieden

Al bijna 50 jaar levert Ucrete duurzame vloeren in de voedings- en drankenindustrie. Deze vloeren liggen in slachthuizen, bij vliegtuigcateraars, bakkerijen, brouwerijen, grootkeukens, snoepfabrikanten, producenten van vleeswaren, zuivelfabrieken, distilleerderijen, in diepvriezers, vruchtensapbedrijven, bereiders van vlees, vis en gevogelte, producenten van melkpoeder, frisdranken en kant-en-klare maaltijden, suikerraffinaderijen, verwerkers van groenten en plantaardige oliën, wasstraten.

Het oog wil ook wat

Misschien heeft u een vloer met een uitgesproken profiel nodig omdat hij tijdens de dag met vet bevuild raakt, maar u wilt ook dat de fabrieksvloer er goed uitziet voor de bezoekers.

Ucrete CS-systemen bieden de slipweerstand die u nodig heeft, zijn makkelijk reinigbaar en zien er prima uit. Deze lichte, kleurstabiele vloeren hebben een verbeterde weerstand tegen chemische verkleuring en UV-licht en zorgen voor een klare, veilige en aantrekkelijke werkomgeving.

Voor specifiek advies over Ucrete vloeren kunt u contact opnemen met uw lokale Master Builders Solutions-kantoor.

Onze refertentie in Wateringen (Nederland):
Bakkerij Borgesius Bakkersland

Ucrete kleurenwaaier

- Blue

- Green/Brown

- Red

- Cream

- Gray

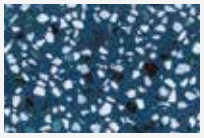
- Yellow

- Green

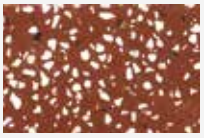
- Orange

- Bright Yellow

Ucrete vloersystemen zijn ontworpen om de allerhoogste chemische en warmtebestendigheid te bieden. Als direct gevolg zal enige vergeling van de geïnstalleerde vloer optreden op plaatsen met rechtstreekse UV-blootstelling.

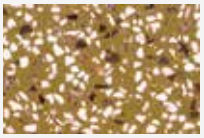

- Blue

- Green/Brown


- Red

- Cream

- Gray


- Yellow

- Green

- Orange

- Bright Yellow

- Constable

- Monet

- Da Vinci

- Picasso

- Goya

- Renoir

- Lowry

- Titian

- Matisse

- Turner

De getoonde kleuren benaderen de reële kleuren. De negen standaardkleuren worden in uiteenlopende vloersystemen gebruikt. De exacte tint van de vloer hangt af van de specificaties en de omstandigheden ter plaatse.

- Green/Brown

- Blue

- Yellow

- Green

- Gray

- Light Blue

- Light Green

- Light Gray

- Orange

- Cream

- Red

- Bright Yellow

Er is een uitgebreid assortiment kleurstabiele lichte en pasteltinten verkrijgbaar waarmee uw werkplaats er nog beter uitziet. Ucrete CS-systemen hebben een verbeterde weerstand tegen chemische verkleuring en en ultraviolet licht.

Bouwen aan de toekomst met de digitale diensten van Master Builders Solutions: Snel, eenvoudig en steeds bij de hand

Online Planning Tool

De Online Planning Tool is speciaal ontworpen voor bestekschrijvers, ontwerpers en ingenieurs. Hij helpt u de juiste oplossing te bepalen op basis van de sector en het gebouw type, en in slechts 3 stappen een specificatierapport op maat te downloaden met de BIM-objecten, certificaten en de volledige productgerelateerde documentatie. En start !

online-planning.master-builders-solutions.com

Solunaut

Solunaut is een tool, ontworpen voor alle professionals in de bouwsector. Hij biedt een overzicht van onze oplossingen voor onder meer de voedingsmiddelen- en drankenindustrie, chemische en afvalwaterindustrie en oplossingen voor infrastructuurwerken, met technische gegevens en de mogelijkheid om ons rechtstreeks te contacteren bij vragen.

solunaut.master-builders-solutions.com

BIM

Met meer dan 200 BIM-objecten en binnenkort meer dan 400 Revit-modellen is het BIM portfolio van Master Builders Solutions het grootste in de bouwchemische sector. Het omvat 13 segmenten van de bouwsector, zoals waterdichtingssystemen, vloersystemen, betonreparatie en beschermingscoatings, expansiecontrolesystemen en wandsystemen.

bimobject.com/en-us/product?brand=mbcc-group

Master Builders Solutions Social Media

Blijf met ons verbonden via de sociale media om de recentste berichten over onze productoplossingen, informatie, video's en evenementen te ontvangen.

Master Builders Solutions

Master Builders Solutions is een wereldwijd handelsmerk dat alle expertise samenbrengt om chemische oplossingen te creëren voor nieuwbouw, onderhoud en renovatie. Master Builders Solutions bouwt voort op de ervaring die het bedrijf in ruim een eeuw in de bouwindustrie heeft opgedaan.

De know-how en ervaring van een wereldwijde gemeenschap van bouwexperten vormen de kern van Master Builders Solutions. We combineren de juiste elementen uit ons productassortiment om uw specifieke bouwuitdagingen op te lossen. We werken samen over de grenzen van vakgebieden en regio's heen en steunen op de ervaring die in talloze bouwprojecten wereldwijd is opgedaan. Wij benutten wereldwijde technologieën, evenals onze diepgaande vakkennis van plaatselijke bouwbehoeften, om innovaties te ontwikkelen die u helpen succesvoller te zijn en duurzaam bouwen stimuleren.

Het uitgebreide productportfolio van Master Builders Solutions omvat hulpstoffen voor beton, cementadditieven, oplossingen voor tunnelbouw, oplossingen voor waterdichting, voegkitten, oplossingen voor betonreparatie en -bescherming, verankeringsmortels, oplossingen voor de on- en offshore windturbines en vloersystemen.

Onze veelzijdige portfolio

- Hulpstoffen voor beton
- Cementadditieven
- Oplossingen voor tunnelbouw
- Oplossingen voor waterdichting
- Voegkitten
- Oplossingen voor betonreparatie en -besherming
- Verankeringsmortels
- Oplossingen voor de on- en offshore windturbines
- Vloersystemen

Master Builders Solutions voor de bouwsector

MasterAir
Oplossingen voor beton met luchtbelvormers

MasterBrace
Oplossingen voor structurele versteviging van beton

MasterCast
Oplossingen voor de prefab betonindustrie

MasterCem
Oplossingen voor cementproducenten

MasterEase
Lage viscositeit voor hoge kwaliteitsbeton

MasterEmaco
Oplossingen voor betonherstellingen

MasterFinish
Oplossingen voor bekistingen

MasterFlow
Oplossinen voor precisie aangietingen

MasterFiber
Oplossingen voor vezelversterkt beton

MasterGlenium
Oplossingen voor hoge kwaliteitsbeton

MasterInject
Oplossingen voor injecteren van beton

MasterKure
Oplossingen voor nabehandelen van beton

MasterLife
Oplossingen voor hoge duurzaamheid

MasterMatrix
Rheologie controle van beton

MasterPel
Oplossingen voor waterdicht beton

MasterPolyheed
Oplossingen voor kwaliteitsbeton

MasterPozzolith
Oplossingen voor betonproducten

MasterProtect
Oplossingen voor betonbescherming

MasterRheobuild
Oplossingen voor hoge sterkte beton

MasterRoc
Oplossingen voor ondergrondse constructies

MasterSeal
Oplossingen voor waterdichting en voegafdichting

MasterSet
Oplossingen voor controle zettijden van beton

MasterSphere
Oplossingen voor gegarandeerde vries-dooi-bestendigheid

MasterSuna
Oplossingen voor zand en grind in beton

MasterSure
Oplossingen voor verwerkbaarheid van beton

MasterTop
Oplossingen voor industriële en decoratieve vloeren

Master X-Seed
Oplossingen voor versnelling van verharding

Ucrete
Oplossingen voor vloeren in zwaar belastbare omgevingen

QUANTIFIED SUSTAINABLE BENEFITS ADVANCED CHEMISTRY BY MASTER BUILDERS SOLUTIONS

Laat de cijfers spreken: We hebben enkele van onze meest eco-efficiëntste productoplossingen voor de productie van beton en prefab beton, gebouwen en openbare werken, en vloeren in beeld gebracht.

sustainability.master-builders-solutions.com

Master Builders Solutions Belgium nv
Nijverheidsweg 89
B - 3945 Ham
T +32 (0)11 34 04 10
mbs-cc-be@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.be
www.master-builders-solutions.nl

De gegevens in deze publicatie zijn gebaseerd op onze huidige kennis en ervaring. Ze bepalen niet de kwaliteit van het product en, gelet op de vele factoren die het aanbrengen van onze producten kunnen beïnvloeden, ontheffen de uitvoerders niet van de uitvoering van hun eigen onderzoeken en testen. De contractueel overeengekomen kwaliteit van het product op het moment van de overdracht van het risico is uitsluitend gebaseerd op de actuele gegevens van het productinformatieblad. Alle omschrijvingen, tekeningen, foto's, gegevens, afmetingen, gewichten, enz. in deze publicatie kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd. De ontvanger van onze producten is verantwoordelijk voor het naleven van eigendomsrechten en bestaande wet- en regelgeving (09/2019).

® = gedeponeerd handelsmerk van MBCC Group-bedrijven in veel landen

MBS-02-2021-PF-0023-NL